

Vervangt NEN-EN 288-1:1997; NEN-EN-ISO 15607:2000 Ontw.

Nederlandse norm

NEN-EN-ISO 15607 (nl)

Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden
voor metalen - Algemene regels
(ISO 15607:2003, IDT)

Specification and qualification of welding procedures for
metallic materials - General rules (ISO 15607:2003, IDT)

ICS 25.160.10
december 2003

Dit document bevat de vertaling in het Nederlands van de Europese norm EN ISO 15607:2003. De Europese norm EN ISO 15607:2003 heeft de status van Nederlandse norm.

Normcommissie 341 008 "Lassen en verwante processen"

Apart from exceptions provided by the law, nothing from this publication may be duplicated and/or published by means of photocopy, microfilm, storage in computer files or otherwise, which also applies to full or partial processing, without the written consent of the Netherlands Standardization Institute.

The Netherlands Standardization Institute shall, with the exclusion of any other beneficiary, collect payments owed by third parties for duplication and/or act in and out of law, where this authority is not transferred or falls by right to the Reproduction Rights Foundation.

Auteursrecht voorbehouden. Behoudens uitzondering door de wet gesteld mag zonder schriftelijke toestemming van het Nederlands Normalisatie-instituut niets uit deze uitgave worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van fotokopie, microfilm, opslag in computerbestanden of anderszins, hetgeen ook van toepassing is op gehele of gedeeltelijke bewerking.

Het Nederlands Normalisatie-instituut is met uitsluiting van ieder ander gerechtigd de door derden verschuldigde vergoedingen voor verveelvoudiging te innen en/of daartoe in en buiten rechte op te treden, voor zover deze bevoegdheid niet is overgedragen c.q. rechtens toekomt aan de Stichting Reprorecht.

Although the utmost care has been taken with this publication, errors and omissions cannot be entirely excluded. The Netherlands Standardization Institute and/or the members of the committees therefore accept no liability, not even for direct or indirect damage, occurring due to or in relation with the application of publications issued by the Netherlands Standardization Institute.

Hoewel bij deze uitgave de uiterste zorg is nagestreefd, kunnen fouten en onvolledigheden niet geheel worden uitgesloten. Het Nederlands Normalisatie-instituut en/of de leden van de commissies aanvaardden derhalve geen enkele aansprakelijkheid, ook niet voor directe of indirecte schade, ontstaan door of verband houdend met toepassing van door het Nederlands Normalisatie-instituut gepubliceerde uitgaven.

Nederlands voorwoord

Voor de in deze norm vermelde normatieve verwijzingen bestaan in Nederland de volgende equivalenten:

<u>vermelde norm</u>	<u>Nederlandse norm</u>	<u>titel</u>
EN ISO 4063	NEN-EN-ISO 4063	Lassen en verwante processen – Termen voor processen en referentienummers (en)
EN ISO 14555	NEN-EN-ISO 14555	Lassen – Boogboutlassen van metalen (en)
prEN ISO 15609-1	Ontw. NEN-EN-ISO 15609-1	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeschrijvingen – Deel 1: Booglassen (en)
EN ISO 15609-2	NEN-EN-ISO 15609-2	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeschrijving – Deel 2: Autogeenlassen (en)
prEN ISO 15609-3	Ontw. NEN-EN-ISO 15609-3	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeschrijvingen – Deel 3: Elektronenbundellassen (en)
prEN ISO 15609-4	Ontw. NEN-EN-ISO 15609-4	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeschrijvingen – Deel 4: Laserlassen (en)
prEN ISO 15609-5	Ontw. NEN-EN-ISO 15609-5	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeschrijving – Deel 5: Weerstandlassen (en)
EN ISO 15610	NEN-EN-ISO 15610	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Goedkeuring op basis van opgedane laservaring
EN ISO 15611	NEN-EN-ISO 15611	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Goedkeuring op basis van opgedane lastoevoegmaterialen
prEN ISO 15612	Ontw. NEN-EN-ISO 15612	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Goedkeuring op basis van een standaardlasmethode (en)
EN ISO 15613	NEN-EN-ISO 15613	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Goedkeuring op basis van een lasproef voor aanvang van de productie (en)
EN ISO 15614-1	NEN-EN-ISO 15614-1	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 1: Booglassen en autogeenlassen van staal en booglassen van nikkel en nikkellegeringen (en, nl)
prEN ISO 15614-2	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-2	Beschrijven en goedkeuren van lasprocedures voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 2: Booglassen van aluminium en zijn legeringen (en)
prEN ISO 15614-3	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-3	Beschrijven en goedkeuren van lasprocedures voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 3: Booglassen van gietijzer
prEN ISO 15614-4	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-4	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 4: Reparatielassen van aluminiumgietstukken (en)
prEN ISO 15614-5	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-5	Beschrijven en goedkeuren van lasprocedures voor metalen – Lasmethodebeproevingen – Deel 5: Booglassen van titaan, zirkoon en hun legeringen (en)
prEN ISO 15614-6	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-6	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 6: Booglassen van koper en zijn legeringen (en)
EN ISO 15614-8	NEN-EN-ISO 15614-8	Beschrijven en goedkeuren van lasprocedures voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 8: Lassen van pijpen aan pijpplaatverbindingen (en)

prEN ISO 15614-9	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-9	Beschrijven en goedkeuren van lasprocedures voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 9: Onderwaternatlassen met overdruk (en)
prEN ISO 15614-10	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-10	Beschrijven en goedkeuren van lasprocedures voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 10: Onderwaternatlassen met overdruk (en)
EN ISO 15614-11	NEN-EN-ISO 15614-11	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 11: Elektronenbundel- en laserlassen (en)
prEN ISO 15614-12	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-12	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 12: Punt-, rolnaad- en doordruklassen
prEN ISO 15614-13	Ontw. NEN-EN-ISO 15614-13	Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Lasmethodebeproeving – Deel 13: Weerstandstuiklassen en afbrandstuiklassen
EN ISO 15620 ISO 857-1	NEN-EN-ISO 15620 NEN-ISO 857-1	Lassen – Wrijvingslassen van metalen (en) Lassen en aanverwante processen – Woordenlijst – Deel 1: Lasprocessen (en,fr)

Copyright
Preview

ICS 25.160.10

Nederlandse versie

Beschrijven en goedkeuren van lasmethoden voor metalen – Algemene regels (ISO 15607:2003)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Allgemeine Regeln (ISO 15607:2003)

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – General rules (ISO 15607:2003)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques – Règles générales (ISO 15607:2003)

Deze norm is de Nederlandse versie van de Europese norm EN ISO 15607:2003. Hij is vertaald door NEN. Hij heeft dezelfde status als de officiële versies.

Deze Europese norm is door de CEN aangenomen op 7 mei 2003.

De CEN-leden zijn verplicht zich te houden aan het huishoudelijk reglement van de CEN/CENELEC, waarin is vastgelegd onder welke voorwaarden aan deze Europese norm, zonder veranderingen, de status van nationale norm moet worden gegeven. Bijgewerkte lijsten van en bibliografische gegevens betreffende zulke nationale normen kunnen op aanvraag worden verkregen bij het centrale secretariaat en bij elk CEN-lid.

Deze Europese norm bestaat in drie officiële versies (Duits, Engels en Frans). Een versie in een andere taal, die onder verantwoordelijkheid van een CEN-lid in zijn landstaal is gemaakt en die is aangemeld bij het centrale secretariaat, heeft dezelfde status als de officiële versies.

Leden van de CEN zijn de nationale normalisatie-organisaties van België, Denemarken, Duitsland, Finland, Frankrijk, Griekenland, Hongarije, Ierland, IJsland, Italië, Luxemburg, Malta, Nederland, Noorwegen, Oostenrijk, Portugal, Slowakije, Spanje, Tsjechië, het Verenigd Koninkrijk, Zweden en Zwitserland.

CEN

Europese Commissie voor Normalisatie

Europäisches Komitee für Normung

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Centraal Secretariaat: Rue de Stassart 36, B-1050 Brussel

(blanco)

voorbeeld
Preview

Inhoud

Voorwoord	4
Inleiding	5
1 Onderwerp en toepassingsgebied	6
2 Normatieve verwijzingen	6
3 Termen en definities	8
4 Afkortingen	11
5 Indeling van de lasmethodebeschrijving	11
6 Opstellen en goedkeuren van lasmethoden	11
6.1 Algemeen.....	11
6.2 Goedkeuring op basis van lasmethodebeproeving.....	12
6.3 Goedkeuring op basis van beproefde lastoevoegmaterialen.....	13
6.4 Goedkeuring op basis van opgedane laservaring.....	13
6.5 Goedkeuring op basis van een standaardlasmethode.....	14
6.6 Goedkeuring op basis van een lasproef voor aanvang van de productie.....	14
7 Geldigheid	15
Bijlage A (informatief) Nieuwe normnummers – Details van de normen voor het beschrijven en goedkeuren van lasmethoden	16
Bijlage B (informatief) Verschillende fasen van de goedkeuring van een lasmethode	17
Bijlage C (informatief) Stroomschema voor het opstellen en goedkeuren van een WPS	18
Literatuur	19

Preview

ISO 15607

Voorwoord

Dit document (EN ISO 15607:2003) is opgesteld door de Technische Commissie CEN/TC 121 "Welding", waarvan het secretariaat door DS wordt gevoerd, in samenwerking met de Technische Commissie ISO/TC 44 "Welding and allied processes".

Aan deze Europese norm EN ISO 15607:2003 moet uiterlijk in juni 2004 de status van nationale norm worden gegeven, door publicatie van een identieke tekst of door bekrachtiging, en strijdige nationale normen moeten uiterlijk in juli 2004 worden ingetrokken.

Deze norm vervangt EN 288-1:1992.

Bijlagen A, B en C zijn informatief.

Volgens het huishoudelijk reglement van CEN/CENELEC zijn de normalisatie-instituten van de volgende landen verplicht deze Europese norm in te voeren: België, Denemarken, Duitsland, Finland, Frankrijk, Griekenland, Hongarije, Ierland, IJsland, Italië, Luxemburg, Malta, Nederland, Noorwegen, Oostenrijk, Portugal, Slowakije, Spanje, Tsjechië, het Verenigd Koninkrijk, Zweden en Zwitserland.

Copyright
Preview

Inleiding

Lasmethodebeschrijvingen zijn nodig om een goed omschreven basis te bieden voor planning van de laswerkzaamheden en voor kwaliteitsborging tijdens het lassen. In de terminologie van normen voor kwaliteitssystemen wordt lassen beschouwd als een speciaal proces. Normen voor kwaliteitssystemen eisen gewoonlijk dat speciale processen in overeenstemming met schriftelijk vastgelegde methoden worden uitgevoerd.

Het opstellen van een lasmethodebeschrijving verschaft de noodzakelijke basis, maar is op zich geen garantie voor het voldoen van lasverbindingen aan de eisen. Enkele afwijkingen, vooral onvolkomenheden en vervormingen, kunnen door niet-destructief onderzoek aan het gereede product worden beoordeeld.

Metallurgische afwijkingen vormen echter een speciaal probleem omdat beoordeling op basis van niet-destructief onderzoek van de mechanische eigenschappen bij het huidige niveau van niet-destructieve technieken onmogelijk is; dit heeft geleid tot het opstellen van een stelsel van regels voor de goedkeuring van de lasmethode voordat de specificatie aan de daadwerkelijke productie wordt vrijgegeven. Deze Europese norm legt deze regels vast.

Copyright
Preview

Bestelformulier

Stuur naar:

NEN Standards Products & Services
t.a.v. afdeling Klantenservice
Antwoordnummer 10214
2600 WB Delft



NEN Standards Products & Services

Postbus 5059
2600 GB Delft

Vlinderweg 6
2623 AX Delft

T (015) 2 690 390
F (015) 2 690 271

www.nen.nl/normshop

Ja, ik bestel

__ ex. NEN-EN-ISO 15607:2003 nl Beschrijven en goedkeuren van
lasmethoden voor metalen - Algemene regels € 123.60

**Wilt u deze norm in PDF-formaat? Deze bestelt u eenvoudig via
www.nen.nl/normshop**

Gratis e-mailnieuwsbrieven

Wilt u op de hoogte blijven van de laatste ontwikkelingen op het gebied van normen, normalisatie en regelgeving? Neem dan een gratis abonnement op een van onze e-mailnieuwsbrieven. www.nen.nl/nieuwsbrieven

Gegevens

Bedrijf / Instelling _____

T.a.v. _____ O M O V

E-mail _____

Klantnummer NEN _____

Uw ordernummer _____ BTW nummer _____

Postbus / Adres _____

Postcode _____ Plaats _____

Telefoon _____ Fax _____

Factuuradres (indien dit afwijkt van bovenstaand adres)

Postbus / Adres _____

Postcode _____ Plaats _____

Datum _____ Handtekening _____

Retourneren

Fax: 015 2 690 271

E-mail: klantenservice@nen.nl

Post: NEN Standards Products & Services,

t.a.v. afdeling Klantenservice
Antwoordnummer 10214,
2600 WB Delft

(geen postzegel nodig).

Voorwaarden

- De prijzen zijn geldig tot 31 december 2018, tenzij anders aangegeven.
- Alle prijzen zijn excl. btw, verzend- en handelingskosten en onder voorbehoud bij o.m. ISO- en IEC-normen.
- Bestelt u via de normshop een pdf, dan betaalt u geen handeling en verzendkosten.
- Meer informatie: telefoon 015 2 690 391, dagelijks van 8.30 tot 17.00 uur.
- Wijzigingen en typfouten in teksten en prijsinformatie voorbehouden.
- U kunt onze algemene voorwaarden terugvinden op: www.nen.nl/leveringsvoorwaarden.